

高效组合式干燥机

H-CB 系列



H-CB 系列

高效组合式干燥机

H-CB系列高效组合式干燥机突破了普通的冷冻装置和吸附装置的简单串联方式，设备的节能效果大大提高用户的投资回报率。

- 通过冷冻干燥技术，将入口高温空气降低到 5℃及以下；
- 低温状态下的饱和湿空气通过高效旋风分离器祛除凝结水，再通过高效除油过滤器滤除油污以后，进入吸附塔进行低温吸附；
- 吸附后的干燥冷空气再次进入冷冻干燥系统，与入口的湿热空气进行热交换，达到温度升高效果；
- 升高温度后的大部分干燥压缩空气将前往用气管路，小部分干燥热空气将回到再生塔，对低温状态下已处于饱和状态的吸附剂进行变温再生。

产品特点

性能可靠

出口温度稳定，能获取稳定的低露点、高品质的出口压缩空气，完全去除杂质和水分。

维护简便

通过冷冻干燥系统先降低压缩空气水分含量，从而能有效的延长吸附剂寿命；延长工作周期，减少阀门磨损。

压力露点可选择

可根据用户要求设计压力露点为-40℃或-70℃。

节能效果好

本干燥装置无需加装电加热器和增大再生耗气量，大幅度降低吸附剂再生气耗（再生气耗量≤3%），并可降低制冷压缩机耗电量 20%~40%。

节约空间

结构设计紧凑，与冷冻装置和吸附装置的简单串联相比，更加节约空间。



技术参数

- 公称工作压力：0.7-1.0Mpa
- 公称进气温度：≤45℃
- 平均耗气量：≤3%
- 电气等级：NEMA 4 or IP55
- 冷却水温度：32℃
- 标准进气条件：0.7Mpa / 38℃ / 100% 饱和湿空气

产品配置

- 西门子PLC和触摸屏
- 近/远程控制
- 60m³/min及以下规格为整体箱壳设计
- 80m³/min及以上规格采用分体式设计
- 露点性能稳定、节能

机型 H-CB	流量 m³/min	电源 V/Ph/Hz	空气接口管径 mm	冷却水 接口管径	冷却水量 t/h	双塔干燥剂填充量 Kg
H-CB系列高效组合式干燥机（水冷）						
H900CB-W	15	380/3/50	DN65	1"	4.5	324
H1200CB-W	20	380/3/50	DN65	1"	5.0	350
H1800CB-W	30	380/3/50	DN80	1-1/2"	6.0	430
H2400CB-W	40	380/3/50	DN100	1-1/2"	8.0	628
H3000CB-W	50	380/3/50	DN100	1-1/2"	10.0	650
H3600CB-W	60	380/3/50	DN125	1-1/2"	12.0	845
H4800CB-W	80	380/3/50	DN125	1-1/2"	16.0	1122
H6000CB-W	100	380/3/50	DN150	1-1/2"	22.0	1560
H7200CB-W	120	380/3/50	DN150	1-1/2"	27.0	1800
H9000CB-W	150	380/3/50	DN200	1-1/2"	30.0	2260

注：所有干燥器空气进口连接方式为法兰连接。外形尺寸、空气进出口管径以外形图为准。如需其他流量机型，可非标定制。



联系我们:

北美地区: Hankison 647 SW 40 Avenue cala, Florida 34474 USA

服务热线: 1-724-745-1555

中国地区: 上海市长宁区仙霞路99号尚嘉中心11楼

服务热线: +86 21 2221 6000

<https://www.hankisonair.com>



汉克森微信公众号